

# MOBILE ROBOTTER LØFTER KONGSKILDE INDUSTRIES



Kongskilde Industries's teknologisatsninger handler om strategi: om hvor man vil hen vækstmæssigt via fleksibel automation.

De konkrete investeringer er drevet af målet om effektivitet, differentiering og ønsket om at løse en række konkrete udfordringer. I første omgang handler det om procesoptimering, og efterfølgende er målet at styrke leanindsatsen og forbedrer selve produktionen.

Kongskilde Industries ønskede en smidig mobilløsning med en ordentlig muskelkraft og tilstrækkelig løftekapacitet.

Målet var en fleksibel automationsløsning, der kunne reducere lagerbindingerne, sikre hurtigere omstilling og automatisere de interne transportprocesser mellem 6-8 positioner.

## Fleksibilitet & reducerede

# lagerbindinger

Kongskilde Industries

“ For os handler Industri 4.0. om at gøre vores produktion og montage så fleksibel, lean og integrérbart som muligt. Ved at vi f.eks. øger automatiseringsgraden af vores interne processer bliver det hurtigere, nemmere og enklere for os at nå næste niveau af produktivetsgevinster. “

Jepp Lund, CEO, Kongskilde Industries A/S



## LØSNINGEN

I samarbejde med Technicon valgte Kongskilde Industries en MiR500, der er designet til at automatisere transporten af paller og tung last i forskellige typer industrier og udviklet til at klare mange forskellige interne transportopgaver:

- Løfteevne på 500 kg
- En størrelse på 1350 × 920 mm
- MiR500 kan se 360 grader rundt om sig selv, hvilket skaber optimal sikkerhed
- Manøvrerer sikkert og effektivt uden om personer og forhindringer, også i meget dynamiske miljøer
- Kræver ikke ændringer af det eksisterende arbejdssted

## EFFEKTIVISERING AF TRANSPORT PÅ LAGERET

MiR500 er en stærk og robust kollaborativ mobile robot, der manøvrerer sikkert rundt om mennesker og fysiske forhindringer. Med dens avanceret teknologi og sofistikeret software kan robotten autonomt navigere rundt og finde den mest effektive rute til sit mål og dermed give Kongskilde den ønskede procesoptimering.



## KONGSKILDES UDBYTTE

- De mange forskellige interne transportopgaver bliver klarer effektivt og sikkert
- Ressourcefrigørende produktivetsgevinster – værdifulde medarbejdere frigøres til andre projekter
- En fleksibel automationsløsning, der er hurtig at installere, fleksibel at tilpasse og nem at betjene

“ Det koster næsten intet for os fordi den er tjent hjem så hurtigt. Vi ser mange muligheder for at øge investeringerne i fleksibel automation. Nu lærer vi udstyret at kende, og så tager vi det næste skridt. Dette er en stærk læreproces for os, og jeg anser det for den første del på en eksponentiel læringskurve at vi nu har valgt at investere i selvkørende robotter. “

Jepp Lund, CEO, Kongskilde Industries A/S