

MOBIL ROBOT ØGER FLOWET HOS DANSK SMV-VIRKSOMHED



For mange mindre og mellemstore virksomheder er gennemløbstid og bedre ressourceanvendelse i fokus.

Det gælder bl.a. den danske SMV-virksomhed TN Værktøjsslibning ApS, som siden 1987 har CNC-fremstillet special-/værktøj i høj kvalitet metalindustrien.

Løbende udvidelser og kontinuerlige investeringer i nyt udstyr gør, at virksomheden er førende inden for skæreteknisk udvikling og teknologi.

Fremstilling af skærende værktøjer indbefatter mange operationer, som hvert værktøj skal gennemløbe, før det afslutningsvis sendes til kunden.

Mobil robotløsning

Øget flow

TN Værktøjsslibning ApS

Indtil nu har den faseopdelte produktions- og logistikproces betydet, at værktøjet manuelt er flyttet rundt i virksomheden i takt med fremstillingsprocessen.

Medarbejderne skulle bruge tid på at flytte emner rundt i produktionen. Imens stod den pågældende CNC-maskin stille. Det var u hensigtsmæssigt med den spild- og nedetid.

TN Værktøjsslibning ønskede at styrke flowet og øge dækningsgraden på maskinparken gennem reduceret gennemløbstid.



LØSNINGEN

TN Værktøjslibning har købt en mobil løsning bestående af bl.a. et ROEQ TML200 topmodul, som gør det muligt for en MiR250-robot at afhente, transportere og aflevere komponenter enkelt og præcist mellem forskellige arbejdsstationer.

TML200 leveres med ROEQ-sikkerhed og ROEQ Assist software, som er fuldt kompatibel med softwaren på MiR-robotten. ROEQ Assist bygger standard-missioner på robotten og definerer robotens "footprint". Dermed foregår opsætning hurtigt, og robotten kan sikkert og problemfrit navigere i produktionen på egen hånd.

HØJ BRUGERVENLIGHED OG ØGET PRODUKTIVITET

TN Værktøjslibning har selv tilpasset løsningen og monteret et stativ på topmodulet, som passer til komponenterne. Den reducerede gennemløbstid sikrer virksomheden en produktivitetsevinst og konkurrencefordel.



TN VÆRKTØJSSLIBNING'S UDBYTT

Allerede nu har det givet mærkbar gevinst.

- TN Værktøjslibning har markant reduceret gennemløbstiden
- Siden installation af ROEQ/MiR løsningen kommer ordrer ca. en halv dag hurtigere igennem.
- Med tiden vil TN Værktøjslibning udvikle et system, hvor robotten selv sætter varer af og automatisk kører til næste station.

“ Tilpasning af løsningen var ligetil med monteringshullerne på toppen af ROEQ topmodulet, og den enkelte medarbejder vælger selv, hvor robotten skal køre hen. ”

Steen Rasmussen, teknisk chef TN Værktøjslibning ApS.