

INNOVATIV COBOTLØSNING KLARER CNC-OPGAVER OG FRIGIVER RESSOURCER



Elektro-Isola A/S fremstiller bl.a. emner, som er en del af en sikring i forbindelse med strømtransporten fra vindmøller, emnet er fremstillet i et glasbaseret materiale.

Det gentagende arbejde med at føde emner ind og ud af CNC-udstyret har hidtil lagt beslag på operatørernes værdifuld tid.

Tidligere kunne Elektro-Isola fremstille 480 emner på 13 skift.

Automationsløsningen, som Technicon har leveret, har speedet processen op, reduceret antallet af skift til blot 5 og dermed øget belægningen på CNC-udstyret.

Dermed kan operatørerne bedre udnytte tiden og håndtere andre opgaver end blot at vente til det enkelte emne er færdigbearbejdet.

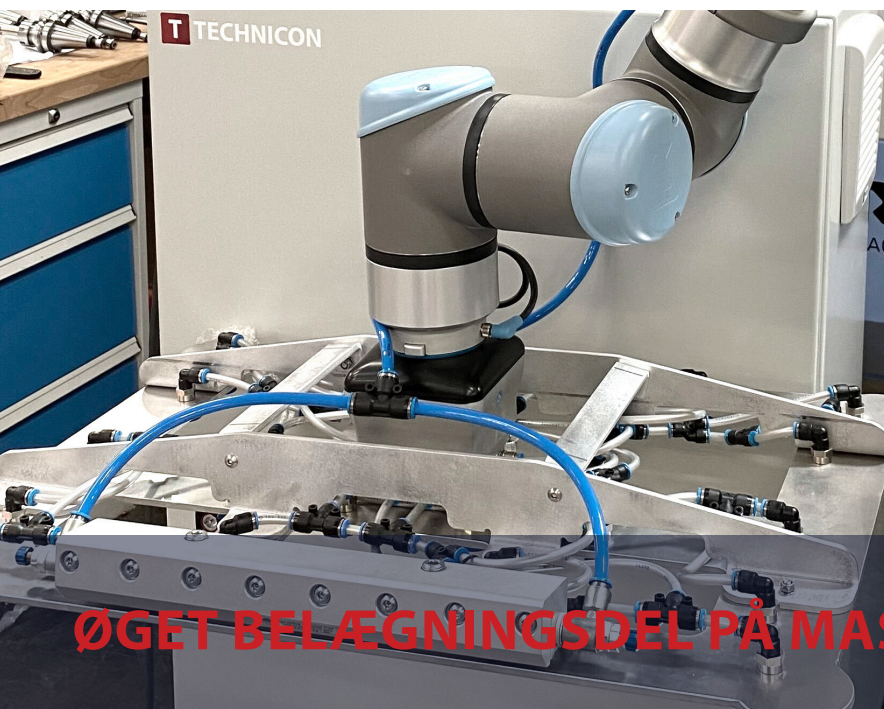
Fra passiv ventetid til

Øget produktivitet

Elektro-Isola A/S, Vejle

“ Det spiller bare, og resultatet langt bedre, end vi turde håbe på. Og vi har ellers prøvet rigtig mange ting.”

Elektro-Isola A/S

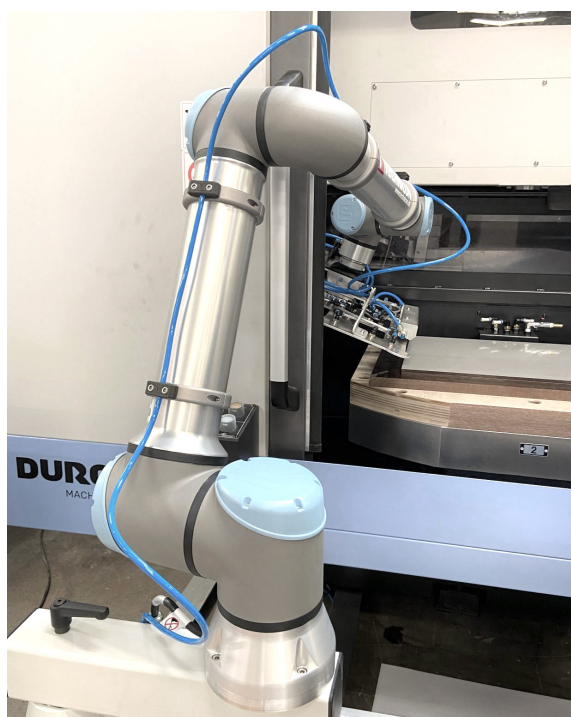


ØGET BELÆGNINGSDEL PÅ MASKINPARKEN

Technicon har hjulpet med opkvalificering i programmering og håndtering af UR cobotten. Dermed kan Elektro-Isola anvende modulbordsløsningen til flere opgaver end "blot" ud- og indfødning, i takt med at behovet opstår.

LØSNINGEN

Løsningen består af et Technicon modulbord med påmonteret UR10e cobot fra Universal Robots samt en Robotiq Hand-e-griber og visionkamera. Løsningen sikrer stabil og effektiv ind- og udfødning af CNC-emner. Cobotten klarer det automatisk, og efter at det enkelte emne er færdigbearbejdet, roteres det og blæses rent, inden det gennemarbejdede emne afslutningsvis placeres på paller. Også den afsluttende palleteringsopgave står UR10e-løsningen for.



UDBYTTE

- Medarbejderne slipper for at stå ind over en drejebænk dagen lang, hverdagens støvgener er blevet minimeret og den faste støj fra en manuelt betjent blæsepistol er borte
- Den kollaborative løsning er pladsbesparende, så produktionsarealet ikke inddrages, men derimod nemt kan anvendes i hverdagen
- Modulbordsløsningen er nem at flytte rundt på og omprogrammere i takt med at opgaverne ændres
- Sikkerheden er i top: en indbygget SICK-sensor sørger for at cobotten stopper, hvis en medarbejder kommer for tæt på