

# NY GRIBERLØSNING REDUCERER RISIKO FOR NEDBRUD HOS VESTAS OG ØGER KAPACITETEN



Bolte spiller en stor rolle i vindmølleindustrien; de indgår hele vejen fra toppen til bunden af en vindmølle og er bl.a. med til at holde vingerne snurrende i al slags vejr.

Produktion af bolte kræver smøring, hvilket hos Vestas, tidligere foregik manuelt.

For at styrke produktiviteten ønskede Vestas derfor at investere i en driftssikker industrirobot, der kunne automatiserede smøringen af bolte på produktionsanlægget i Ringkøbing.

Fra skræddersyet til

## modulbaseret teknologi

Vestas A/S

“ Den produktionsteknologiske udvikling går stærkt. Som virksomhed er det godt hele tiden have for øje om der er kommet nyere og bedre løsninger på markedet end de eksisterende løsninger. Er der muligheder for optimering af processerne? Et tæt samarbejde med eksperter, der har fingeren på den teknologiske puls, er meget værdifuldt. For os gav den tætte dialog bonus med det samme, og den nye løsning er hurtigt tjent hjem. “

Erling Munch Thomsen, Vestas A/S.

Vestas eksisterende spindelværktøjet var en specialudviklet løsning som både var dyr og tidskrævende. Risikoen for længerevarende nedetid ved udskiftning af en del, gjorde ydermere bolteproduktion sårbar.

For at høste flere produktivetsgevinster og minimere risikoen ønskede Vestas at erstatte den specieltudviklede løsning med en modulbaseret, lettere og mere effektiv griberløsning, der kunne accelerere produktionen og øge kapaciteten.



## LØSNINGEN

For Vestas resulterede samarbejde med Technicon i at man udskiftede den eksisterende griberløsning med en effektiv, lettere og mere præcis SCHUNK-griberløsning på blot 2,4 kg.

Industrirobotten opererer med en spindelværktøjsbaseret griberløsning, der med samme værktøj håndterer boltene, som fremstilles i dimensionerne 6 mm - 36 mm.

## AUTOMATIONEN STYRKEDE PRODUKTIVITETEN

Ud over at den nye løsning er modulbaseret vejer griberløsningen samtidig under det halve. Det gør det nemt, enkelt og hurtigt: rapid deployment, hurtig omstillingstid og høj opetid gør at man hele tiden kan optimere produktionen.



## VESTAS' UDBYTTET

Robotinvesteringen var hurtigt en succes og automationen styrkede produktiviteten markant. Robotløsningen har gennemsnitligt kørt med 88% belægning i løbet af dagen, og robotten var tjent hjem efter blot to år.

“ Den nye griberløsning er helt fantastisk! Den er meget hurtigere og har styrket vores produktivitet betragteligt. Produktiviteten er steget med 1½-2 sekund pr. bolt. Da vi fremstiller 8.000 bolte i døgnet (4.000 pr. skift) sparer denne løsning os mange omkostninger. Vi vinder 5 minutter pr. kasse, har øget maskinkapaciteten med +20% yderligere og fået frigjort tid. Derudover sparer vi udgifter til reparation og vedligehold. “

Erling Munch Thomsen, Vestas A/S.